

| smart electric drive | fortwo | fortwo cabrio | | forfour |
|----------------------------------|--------|---------------|---------------------------------------|---------|
| Motor | | | Fremderregter Drehstrom-Synchronmotor | |
| Batterie | | | Lithium-Ionen-Akku | |
| Batteriekapazität (kWh) | | | 17,6 | |
| Leistung E-Motor (kW/PS) | | | 60/81 | |
| Drehmoment E-Motor (Nm) | | | 160 | |
| Effizienzklasse | | | A+ (Deutschland) | |
| Beschleunigung 0-100 km/h (s) | 11,5 | 11,8 | | 12,7 |
| Reichweite NEFZ (km) | 160 | 155 | | 155 |
| Höchstgeschwindigkeit (km/h) | | | 130 | |

smart – eine Marke der Daimler AG

